

株式会社エイチ・ピー熊本プロダクツ



— Profile —
 南里 夏帆さん
 Nanri Kaho
 age.19
 2020年4月入社
 工務課組立係
 北稜高校
 ビジネスマネジ
 メント科卒

平成 11 年に親会社である(株)浜名プラスチック（静岡県浜松市）の九州工場として現地法人化し、翌年操業を開始。車の内外装部品や船外機部品の成形・塗装・組立などが行われています。今回は新人の南里さんにお話を聞きました。

「充実した教育と優しい先輩たち。
 安心して頑張れる職場です」

何を製造している会社？

製造する主な製品は、レクサス車のエアコンの吹き出し口やドリンクホルダーなどのプラスチック製品です。射出成形機で材料を溶かし、金型に流し込み成形。その後、塗装・組立・検査を行います。高級車に求められる精度の高さを実現してきた技術力が当社の自慢です。

この会社を選んだ理由は？

応募前職場見学で作業の様子を見る機会がありました。そこで、手作業で素早く部品の組付けをしている工程があり、それが私のやりたい仕事そのものでした。子どもの頃から工作や手作りすることが大好きだったので、挑戦しようと思いました。

採用時の勉強や準備は？

必死に面接の練習を続け、どんな質問をされても対応できるように準備。自分の器用さをアピールするため、2cm四方の紙で作った折鶴を披露しました。実際い
 ろんな質問をされ、一生懸命答えました。

現在の業務は

内装部品であるリアレジスターの組立を担当。最終工程なので、ミスがないよう常に緊張感をもって取り組んでいます。



職場の雰囲気は？

とても温かい職場で、分からないときや落ち込んでくるときも、先輩方が親身になってくれます。だからモチベーションを保てるし、毎日が充実していると感じます。手厚い福利厚生もありがたいです。

やりがいや目標は？

製造した部品が実際に取り付けられた車を見たときや、レクサス車を愛用する知人に「いつもお世話になってます」と言われたときは、とても誇らしかったですね。目標は当社の製品すべての組み立てをマスターすること。みなさんに頼ってもらえるよう、一つ一つ丁寧に向き合っていきたいです。

採用担当者の言葉

面接時、精緻な折鶴に感動

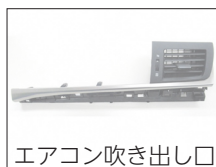
南里さんは技術習得が速く、通常2カ月の教育期間をわずか1カ月で終え、主力ラインを任せられる程に。面接時、きちんとした受け答えと、自作の小さな折鶴を持参して持ち味をアピールする姿が好印象でした。今後は先輩を引っ張って、さらに活躍してほしいです。



工務課長
 おがわたかみ
 小川貴海さん



ドリンクホルダー



エアコン吹き出し口



コインボックス

【企業情報】株式会社エイチ・ピー熊本プロダクツ

- 所在地 荒尾市水野 1684-16 (水野北工業団地)
- 業種 製造業 ■事業内容 輸送用機械器具製造
- 資本金 1,000 万円
- 従業員数 172 人 (内正社員 62 人)
- 年間休暇日数 117 日 ■有休取得率 71.9%
- 採用実績 採用年度：新卒 (中途込み)
 H 30 : 2 人 (20 人) R 1 : 3 人 (6 人)
 R 2 : 4 人 (6 人) R 3 : 4 人内定
- 連絡先 ☎ 69-4111



▲ホームページ