



令和5年度

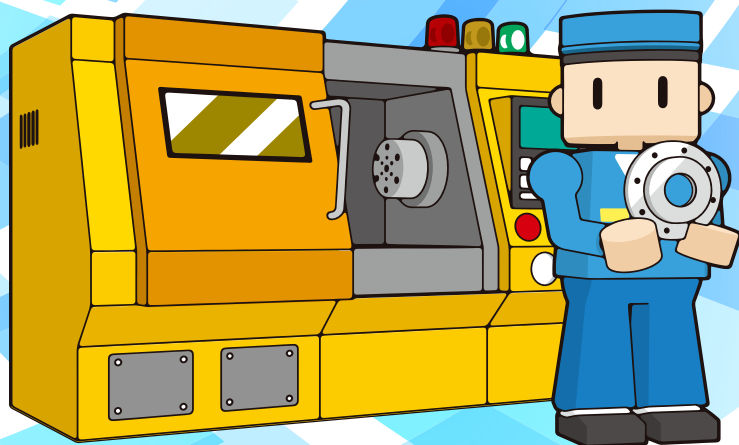


荒尾市
マスコットキャラクター
「マジャッキー」

能力開発 セミナーガイド



キャリアアップを目指す
在職者の皆さまへ!!



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部
熊本職業能力開発促進センター 荒尾訓練センター

ポリテクセンター荒尾

TEL : 0968-62-8610
ハロトレ

開催期間 令和5年4月から令和6年3月まで

目次 令和5年度（令和5年4月～令和6年3月）

1.	能力開発セミナーとは	2
2.	能力開発セミナー利用者の声	3
3.	能力開発セミナーのご案内	
	○能力開発セミナー各系コース一覧	4
	○機械系コース	5
	○電気・電子系コース	9
4.	受講申込みのご案内	10
	○受講申込書（記入例）	11
	○受講申込書（記入用紙）	12
5.	オーダーメイドセミナーのご案内	13
6.	指導員派遣のご案内	14
7.	施設・設備利用のご案内	15
8.	施設配置図	16
9.	能力開発セミナーに関するQ&A	17
10.	訓練受講者の採用のお願い	18
11.	生産性向上支援訓練のご案内	19
12.	高度ポリテクセンターのご案内	20
13.	ポリテクセンター荒尾へのアクセス	裏表紙

ポリテクセンター荒尾とは？

ポリテクセンター荒尾（独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 熊本支部熊本職業能力開発促進センター 荒尾訓練センター）は、職業能力開発促進法に基づき設置運営される厚生労働省所管の公共職業訓練施設です。

TEL：0968-62-8610 FAX：0968-62-0185

1 能力開発セミナーとは【ハロートレーニング（在職者訓練）】

能力開発セミナーとは

- ☆ものづくり分野（機械、電気・電子、居住）における技術研修です。
- ☆専門的な知識、技能、技術の向上を図るための短期間（12時間～24時間【2日～8日】）の公的職業訓練です。
- ☆企業のものづくり環境が抱える色々な課題やニーズに対応した訓練内容です。

受講対象者は

- ☆技能や技術のスキルアップを図りたい方
- ☆仕事をする上での必要な知識を学びたい方
- ☆後継者の育成や技能継承を図りたい方
- ☆現場力強化や生産性向上を図りたい方
- ☆従業員の意欲・モチベーションを高めたい方

企業の人材育成のお手伝い

ポリテクセンター荒尾では、人材育成に係るご相談をお受けしております。人材育成についての課題をお持ちであればお気軽にご相談ください。

事業主の皆さまからの感想

受講コース TIG溶接技能クリニック

TIG溶接の作業者が増え、仕事の幅が広がった。

受講コース 一般電気工作物の施工技術

責任を持ち作業に取り組む姿が見える。
担当現場作業工程の計画性の向上が見える。

受講コース 生産現場の機械保全技術

現場では専用機の運転ばかりで、一般的なメンテ作業の教育がなされていない。今回のコースで工具の正しい使い方を学んだ。

受講者の皆さまからの感想

受講コース 2次元CADによる機械製図技術

今回得た知識を使い、会社に帰って技術面を高めていきたい。
とても、良い研修環境だったと思います。

受講コース PLC制御の実践技術

キーエンスのPLCしか触れたことがなかったので、今回、三菱のPLCに触れて良い機会でした。
設備設計の際にラダー図等に対する知識が深まった。

受講コース 切削加工を考慮した機械設計製図

装置に使用する加工部品を受入検査する際に、図面との照合にこの知識が役に立ちます。

Webによるセミナー情報のご案内

ポリテクセンター荒尾Webページには、能力開発セミナーの情報を掲載しています。ぜひご利用ください。

<https://www3.jeed.go.jp/arao/poly/>

ポリテク荒尾

検索

クリック!

個人情報の取扱いについて

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第57号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

2 能力開発セミナー 利用者の声

企業名	株式会社 是永玉名鉄工所
企業PR	<p>当社は昭和22年に大阪で創業した(株)是永鉄工所が、昭和52年に熊本進出し、令和元年5月に(株)是永鉄工所から分社した会社です。</p> <p>業務内容としては船用エンジンの踊場、配管、船の艀装品を製作しています。多種多様な製品を製作することは流れ作業で味わうことのできない、物作りの楽しさ、むずかしさ、しんどさ、奥深さが味わうことができます。</p>
企業PR写真	
受講者の声	<p>受講者の所属及び氏名 大崎 亨介 様</p> <p>今回、社内のクレーン点検で不具合が発生した際に問題の発見ができるように受講いたしました。まだまだ完全とは言えませんが、受講前と比べて回路等の基本的なことの知識が増えた為、多少の理解ができるようになりました。</p> <p>今後はより理解を深め、様々なところに生かしていけるようになって行きたいと思っております。</p> 
ご担当者の声	<p>ご担当者の役職及び氏名 取締役社長 是永 照雄 様</p> <p>当社の機械は古く、よく故障します。</p> <p>電氣的なことはシロートばかりで困っています。</p> <p>少しでも自分たちで治すことができるようにと今回の講習（現場のための電気保全技術）を受けてもらいました。</p> <p>全く分からない人とためになった人とがいて、両極端でしたが、少しずつ向上してもらったらいいと思います。</p>

3 能力開発セミナーのご案内

能力開発セミナー各系コース一覧

系	分類	コース番号	コース名	日数	時間	定員	実施日程	受講料	講習時間	掲載ページ
機械系	機械設計	2M004	実践機械製図	3	18	10	5/20 (土)、21 (日)、27 (土)	¥14,500	9:00~16:00	5
		2M003	2次元CADによる機械製図技術	2	12	10	5/13 (土)、14 (日)	¥9,500		
		2M010		10/21 (土)、22 (日)						
		2M007	チーム設計による実践CAD製図技術	2	12	10	6/17 (土)、18 (日)	¥14,000		
		2M011					11/11 (土)、12 (日)			
		2M014	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	2	12	10	12/2 (土)、3 (日)	¥10,000		
		2M017	[New] 3Dプリンタを用いた製品試作における造形技術	2	12	10	1/13 (土)、20 (土)	¥10,000		
	2M006	[New] NC旋盤加工技術	2	12	10	6/3 (土)、4 (日)	¥12,500			
	2M013	マシニングセンタプログラミング技術	2	12	10	11/18 (土)、19 (日)	¥12,000			
	2M015	[New] カスタムマクロによるNCプログラミング技術	2	14	10	12/9 (土)、10 (日)	¥11,500	9:00~17:00		7
	測定・検査	2M001	精密測定技術	2	12	10	4/22 (土)、23 (日)	¥12,000		
		2M009					9/2 (土)、3 (日)			
		2M002	半自動アーク溶接技能クリニック	2	12	10	4/29 (土)、30 (日)	¥15,000		
		2M008					9/2 (土)、3 (日)			
2M005		TIG溶接技能クリニック	2	12	10	6/3 (土)、4 (日)	¥15,000			
2M016						1/13 (土)、14 (日)				
2M012		被覆アーク溶接技能クリニック	2	12	10	11/11 (土)、12 (日)	¥14,000			
電気・電子系	制御システム設計	2D003	有接点シーケンス制御の実践技術	2	12	10	8/2 (水)、3 (木)	¥8,500	9:00~16:00	8
		2D004	PLC制御の回路技術	2	12	10	9/20 (水)、21 (木)	¥9,000		
										9

機械設計

実践機械製図

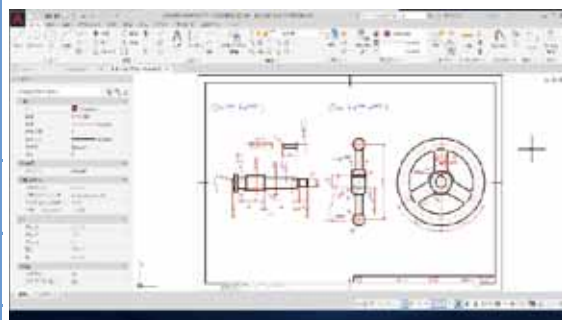
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M004	5/20 (土)、21 (日)、27 (土)	9:00~16:00	18時間	10名	14,500円
概 要	機械製図における各種投影法・図示法などの作図を中心に、組立図からの部品図の抜き出し課題や、読図における図形の類推も行います。寸法記入法や寸法公差方式、表面性状の記入法を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 各種投影法・図示法 2. 寸法記入法 3. 寸法公差、表面性状の指示法 4. 寸法記入演習 5. まとめ 				
使用機器	市販テキスト				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆これまで何となく読んでいた図面の記号の意味、寸法の指示など詳しく学べた。				



機械設計

2次元CADによる機械製図技術（2次元CAD基礎編）

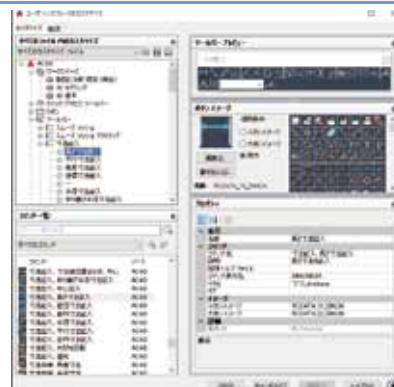
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M003	5/13 (土)、14 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	9,500円
2M010	10/21 (土)、22 (日)				
概 要	機械製図における2次元CADの活用による効率化と生産性の向上をめざして、2次元CADによる作図方法、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用方法について習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 作図機能 2. 修正機能 3. その他機能と各種設定 4. 実践課題 5. 図面作成 6. まとめ 				
使用機器	2次元CAD（使用ソフト：AutoCAD2021）				
持参品	筆記用具・電卓				
受講者の声	☆CADについて初めてさわったので、今後業務で使用するための知識や基本的な操作等が分かったのが良かったです。				



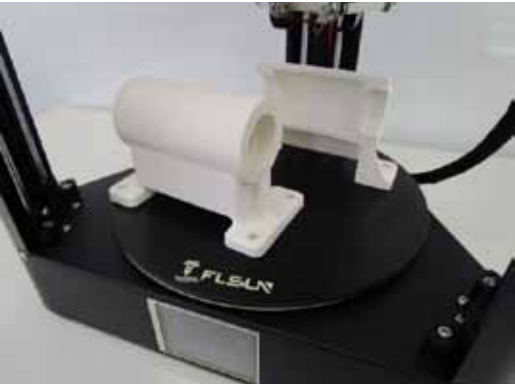
機械設計


チーム設計による実践CAD製図技術（2次元CAD実践編）

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M007	6/17 (土)、18 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	14,000円
2M011	11/11 (土)、12 (日)				
概 要	機械図面を作図するための2次元CADの応用操作を学びます。機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化・適正化・最適化（改善）に向け、設計効率化の手法およびCADの実践的活用方法を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 作図コマンドの応用操作 2. 修正コマンドの応用操作 3. 作図効率を向上するための環境設定 4. 課題図面作成 5. コマンドのカスタマイズ 				
使用機器	2次元CAD（使用ソフト：AutoCAD2021）				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆自己流になっている部分があったので、今回の講習で修正することができました。				




機械設計 3次元CADを活用したソリッドモデリング技術					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M014	12/2 (土)、3 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	10,000円
概要	製品設計プロセスに基づいた3次元CADの使い方を習得します。製品設計業務における効率的な設計作業と設計の高付加価値化と生産性の向上をめざして、「製品(部品)機能=フィーチャー」と捉えたモデリング手法を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 設計を考慮したソリッドモデルの作成方法 2. モデリングの詳細機能および作成手順 3. ソリッドモデルの編集、設計変更への対応 4. 設計検討しやすい部品モデルの作成 5. まとめ 				
使用機器	3次元CAD (使用ソフト: Solid Works)				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆使用したことのないソフトの用途や、使用方法が理解できた。				

機械加工 3Dプリンタを用いた製品試作における造形技術 New					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M017	1/13 (土)、20 (土)	9:00~16:00	12時間	10名	10,000円
概要	3Dプリンタの使用方法や知識を学びます。ものづくりにおける設計から製作に至る3次元CADデータの活用方法と、3Dプリンタによる造形方式に関する知識や手法を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 3Dプリンタ概要 2. 3次元CADモデル作成時の確認事項 3. スライサーソフトを使用した3Dプリンタ条件設定 4. 3Dプリンタの基本操作 5. 3次元モデルのプリント作業 				
使用機器	3Dプリンタ (FDM方式) スライサーソフト (使用ソフト: CURA) 3次元CAD (使用ソフト: Solid Works)				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆新規コースのため受講者の声はありません。				

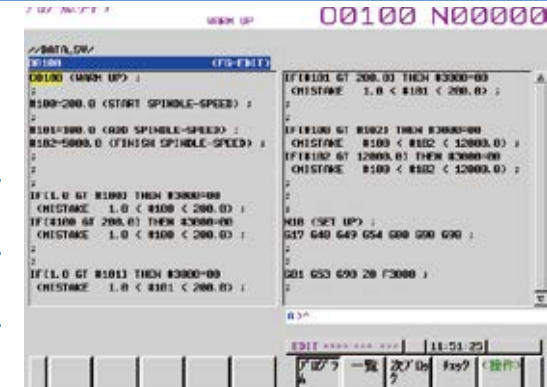
機械加工 NC旋盤加工技術 New					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M006	6/3 (土)、4 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	12,500円
概要	NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. ツーリング、取付け具について 2. 主要なNCコード、刃先半径補正、複合形固定サイクルの活用 3. 工具選定と条件設定 4. 段取り作業 5. 実加工及び測定・評価 ※被削材はS45Cです。 ※プログラムは主にFANUC形式で作成します。 				
使用機器	NC旋盤 (TAKISAWA TCN-2100 L6)、各種切削工具、測定機器				
持参品	筆記用具、作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ				
受講者の声	☆新規コースのため受講者の声はありません。				

マシニングセンタープログラミング技術

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M013	11/18 (土)、19 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	12,000円
概要	NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、マシニングセンター作業に関する、加工図面から工程設計、切削条件、プログラム作成までの一連の作業を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. マニュアルプログラミング 2. 各種機能とプログラム作成方法 3. 機械座標系とワーク座標系 4. 工具径補正、工具長補正 5. 固定サイクル 6. プログラミング及び加工課題実習 				
使用機器	NC工具軌跡シミュレータ、マシニングセンター				
持参品	筆記用具				
受講者の声	<p>☆今まであいまだった所(サイクル加工)がはっきりした。 ☆知らなかった知識を学ぶことで日常業務に反映させることが出来る。</p>				


測定・検査

カスタムマクロによるNCプログラミング技術 **New**

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M015	12/9 (土)、10 (日)	9:00~17:00	14時間	10名	11,500円
概要	NCプログラムのカスタムマクロ機能に関する知識を学びます。実践的な活用事例を通してマクロプログラムを習得し、マシニングセンターを例にNC工作機械の作業効率向上を目指します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. カスタムマクロの基本構成 2. マクロプログラムの条件分岐と繰り返し 3. プログラムの作成とチェック 4. マシニングセンターでの設定と動作確認 5. Gコード・Mコードによるカスタムマクロ呼び出し 				
使用機器	マシニングセンター、切削工具各種、測定機器各種、NCデータシミュレータ				
持参品	筆記用具、作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ				
受講者の声	☆新規コースのため受講者の声はありません。				

測定・検査

精密測定技術

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M001	4/22 (土)、23 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	12,000円
2M009	9/2 (土)、3 (日)				
概要	測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測定の重要性 2. 長さ測定実習 3. まとめ 				
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、ブロックゲージ、定盤				
持参品	筆記用具				
受講者の声	<p>☆ノギスの扱い、保守について、学ぶことが出来た。 ☆計測や精度への考え方が学べて良かった。</p>				

金属加工/ 成形加工		半自動アーク溶接技能クリニック			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M002	4/29 (土)、30 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	15,000円
2M008	9/2 (土)、3 (日)				
概要	溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた半自動アーク溶接作業の各種姿勢の溶接実習等を通して、適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 半自動アーク溶接とは 2. 溶接ワイヤの種類と特徴 3. トーチ操作及び溶接条件 4. 溶接施工実習 (各種溶接姿勢) 5. 問題点の把握、解決手法 				
使用機器	Welbee M350 (ダイヘン) YD-350KR2 (パナソニック) YD-400GT3 (パナソニック)				
持参品	筆記用具 作業服、作業帽、安全靴、保護面 (かぶり面)、保護具 (保護メガネ、防じんマスク、革手袋、前掛け、腕カバー、足カバー等)				
受講者の声	☆ただ溶接するのではなく、材料や角度によって電圧の強さや溶接の向きなどを知れたので良かった。				



金属加工/ 成形加工		TIG溶接技能クリニック			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M005	6/3 (土)、4 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	15,000円
2M016	1/13 (土)、14 (日)				
概要	溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習等を通して、適切な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. TIG溶接とは 2. タングステン電極の種類及び先端形状 3. トーチ操作及び溶接条件 4. 溶接施工実習 (各種継手) 5. 問題点の把握、解決手法 				
使用機器	YC-300BP4 (パナソニック) YC-300WX4 (パナソニック) DT-300P (ダイヘン)				
持参品	筆記用具 作業服、作業帽、安全靴、保護面 (かぶり面)、保護メガネ、防じんマスク、革手袋				
受講者の声	☆基礎的なこと、機械の使い方など知識が増え、これから、仕事につなげることができると思いました。				



金属加工/ 成形加工		被覆アーク溶接技能クリニック			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M012	11/11 (土)、12 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	14,000円
概要	溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた被覆アーク溶接作業の各種姿勢の溶接実習等を通して、適切な被覆アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 被覆アーク溶接とは 2. 溶接棒の種類と特徴 3. 運棒及び溶接条件 4. 溶接施工実習 (各種溶接姿勢) 5. 問題点の把握、解決手法 				
使用機器	交流アーク溶接機 BP300 (ダイヘン)				
持参品	筆記用具 作業服、作業帽、安全靴、保護面、保護具 (保護メガネ、防じんマスク、革手袋、前掛け、腕カバー、足カバー等)				
受講者の声	☆不具合の指導等、的確に指導してもらえた。 ☆製缶職についてまだ1年なのでいろんな知識を得ることができた。				



電 気・電 子 系 コ ー ス

3 能力開発セミナーのご案内

制御システム設計	有接点シーケンス制御の実践技術				
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2D003	8/2 (木)、3 (金)	9:00~16:00	12時間	10名	8,500円
概 要	シーケンス制御設計の現場力の強化及び技能の継承ができる能力をめざして、技能の高度化及び故障対応・予防に向けた有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 各種制御機器の種類と選定 2. 主回路と制御回路 3. 有接点シーケンス製作実習 4. まとめ 				
使用機器	電磁接触器、熱動継電器、リレー、タイマ、三相誘導電動機等				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆実務経験がなかったので、今回の講習が大変勉強になった。				



制御システム設計	PLC制御の回路技術				
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2D004	9/20 (木)、21 (金)	9:00~16:00	12時間	10名	9,000円
概 要	シーケンス (PLC) 制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化 (改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> 1. PLCの運用 2. PLCの回路設計 3. PLCの設計実習 4. まとめ 				
使用機器	PLC (三菱Qシリーズ)、プログラミングツール (三菱GXWorks 2)				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆設備設計の際に、ラダー図等に対する知識が深まった。				



4 受講申込みのご案内

受講申込み

- ・受講申込書に必要事項をご記入の上、窓口にご持参されるか、FAXまたは郵送もしくはメールにてお申込みください。
- ・申込みの締切りは、開講日の3週間前ですが、申込み期間を延長する場合がありますので、お問い合わせください。

請求書の送付と受講料のお振り込み

- ・開講日の2週間前までに請求書を送付いたしますので、請求書に記載された指定口座に開講日の1週間前までにお振り込みください。
- ・振込手数料をご負担ください。

申し込み完了(受講票の送付)

- ・受講料のお振り込みが確認できましたら、体調チェックシートと受講票を併せて送付いたします。

セミナー当日

- ・受講票、筆記用具、体調チェックシート、その他コースで指定されたものをご持参ください。
- ・セミナー初日には、本館正面玄関に「会場のご案内」を掲示しておりますので、直接会場へお入りください。

※出席時間がコースの総訓練時間の80%（総訓練時間が12時間の場合100%）を満たしている場合は、修了証書を交付します。

※セミナー終了後に、受講されたすべてのコースについて、受講者及び事業主の方に対して、「コース内容に関する満足度等のアンケート調査」を実施させていただきますので、ご協力のほどよろしくお願いいたします。

受講取消し(キャンセル)等について

セミナー開講日の2週間前(土日祝日にあたる場合はその前日)までに、お知らせください。それ以降の取消し(キャンセル)については、受講料の返金できませんのでご注意ください。また、受講者の変更についても事前にご連絡ください。

受講のキャンセル待ちについて

受講のキャンセル待ちは、受講が可能になった時点で連絡いたします。開始10日前までに連絡がない場合は、キャンセルが発生しなかったものとしてご了承ください。

コースの中止・延期について

お申し込みが少数などの場合は、コースを中止または延期させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。コース中止の場合、受講料は返金致しません。

受講料の違いについて

同じセミナーでも、警備員費用や光熱費の関係で受講料が異なる場合がありますのでご了承ください。

申込み先：ポリテクセンター荒尾 訓練課

TEL：0968-62-8610 FAX：0968-62-0185 E-mail：arao-seisan@jeed.go.jp

会社からの指示による受講の場合

能力開発セミナー受講申込書

4 熊本支部熊本職業能力開発促進センター
荒尾訓練センター長 殿

令和 ○○ 年 ○○ 月 ○○ 日

次のセミナーについて、訓練内容を確認の上、申込みます。

(受講申込みが会社指示で受講料の請求先も会社の場合は、受講者の現住所は電話番号のみご記入ください)

勤務先名	荒尾玉名雇用株式会社		申込担当者名	会社 太郎		
所在地	〒864-0000 荒尾市荒尾54321番地 (TEL 0000 - 00 - 0000) (FAX 1111 - 11 - 1111)		業種	鉄鋼業		
企業規模 (該当に○印)	A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上					
受講料請求先 (該当に○印)	1. 会社住所		2. 受講者現住所			
受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講 (※1)		2. 個人での自己受講			
コースNo.	2M002	受講コース名	切削加工の理論と実際		実施日	4/17, 18, 19
受講者	ふりがな	こよう じろう		現住所	〒 TELのみご記入ください (TEL 0000 - 22 - 1111)	
	氏名 (生年月日)	雇用 次郎 男 女				
	西暦 1980 年 1 月 1 日生					
就業状況(※2) (該当に○印)		1. 正社員		2. 非正規雇用		3. その他 (自営業等)
訓練に関連する経験・技能等 (※3)		機械加工業務に約10年間従事				

個人での自己受講の場合

熊本支部熊本職業能力開発促進センター
荒尾訓練センター長 殿

令和 ○○ 年 ○○ 月 ○○ 日

次のセミナーについて、訓練内容を確認の上、申込みます。

(受講申込みが会社指示で受講料の請求先も会社の場合は、受講者の現住所は電話番号のみご記入ください)

勤務先名	荒尾玉名雇用株式会社		申込担当者名			
所在地	〒864-0000 荒尾市荒尾54321番地 (TEL 0000 - 00 - 0000) (FAX 1111 - 11 - 1111)		業種	鉄鋼業		
企業規模 (該当に○印)	A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上					
受講料請求先 (該当に○印)	1. 会社住所		2. 受講者現住所			
受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講 (※1)		2. 個人での自己受講			
コースNo.	2M002	受講コース名	切削加工の理論と実際		実施日	4/17, 18, 19
受講者	ふりがな	こよう はなこ		現住所	〒 836-0000 大牟田市大正町12345番地 (TEL 0000 - 22 - 1111)	
	氏名 (生年月日)	雇用 花子 男 女				
	西暦 1980 年 2 月 2 日生					
就業状況(※2) (該当に○印)		1. 正社員		2. 非正規雇用		3. その他 (自営業等)
訓練に関連する経験・技能等 (※3)		機械保全業務に約10年間従事				

能力開発セミナー受講申込書

熊本支部熊本職業能力開発促進センター
荒尾訓練センター長 殿

令和 年 月 日

次のセミナーについて、訓練内容を確認の上、申込みます。

(受講申込みが会社指示で受講料の請求先も会社の場合は、受講者の現住所は電話番号のみご記入ください)

勤務先名					申込担当者名		
所在地	〒 (TEL - -) (FAX - -)				業種		
企業規模 (該当に○印)	A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上						
受講料請求先 (該当に○印)	1. 会社住所			2. 受講者現住所			
受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講 (※1)			2. 個人での自己受講			
コースNo.	受講コース名				実施日		
受講者	ふりがな				現住所	〒	
	氏名 (生年月日)	男・女 西暦 年 月 日生		(TEL - -)			
	就業状況(※2) (該当に○印)		1. 正社員			2. 非正規雇用	
訓練に関連する経験・技能等 (※3)							
コースNo.	受講コース名				実施日		
受講者	ふりがな				現住所	〒	
	氏名 (生年月日)	男・女 西暦 年 月 日生		(TEL - -)			
	就業状況(※2) (該当に○印)		1. 正社員			2. 非正規雇用	
訓練に関連する経験・技能等 (※3)							
コースNo.	受講コース名				実施日		
受講者	ふりがな				現住所	〒	
	氏名 (生年月日)	男・女 西暦 年 月 日生		(TEL - -)			
	就業状況(※2) (該当に○印)		1. 正社員			2. 非正規雇用	
訓練に関連する経験・技能等 (※3)							

※1 受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方 (事業主、営業所長、工場長等) にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

※2 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※3 訓練を進める上での参考とさせていただきます。今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入下さい。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄の1を選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

FAX : 0968-62-0185 E-mail : arao-seisan@jeed.go.jp

5 オーダーメイドセミナーのご案内

ポリテクセンター荒尾では、能力開発セミナーガイドに掲載しているコースの他、事業主や事業主団体の皆様のご要望に応じて、人材育成上の課題に沿った内容や、日程、時間帯等を個別に相談しながら計画・実施するオーダーメイドセミナーを承っています。

自社の生産現場に即した研修を実施したい

担当者や機器・場所が不足して研修が行えない

公開中のセミナーでは日程が合わない

このような課題を抱えている皆様のサポートをします

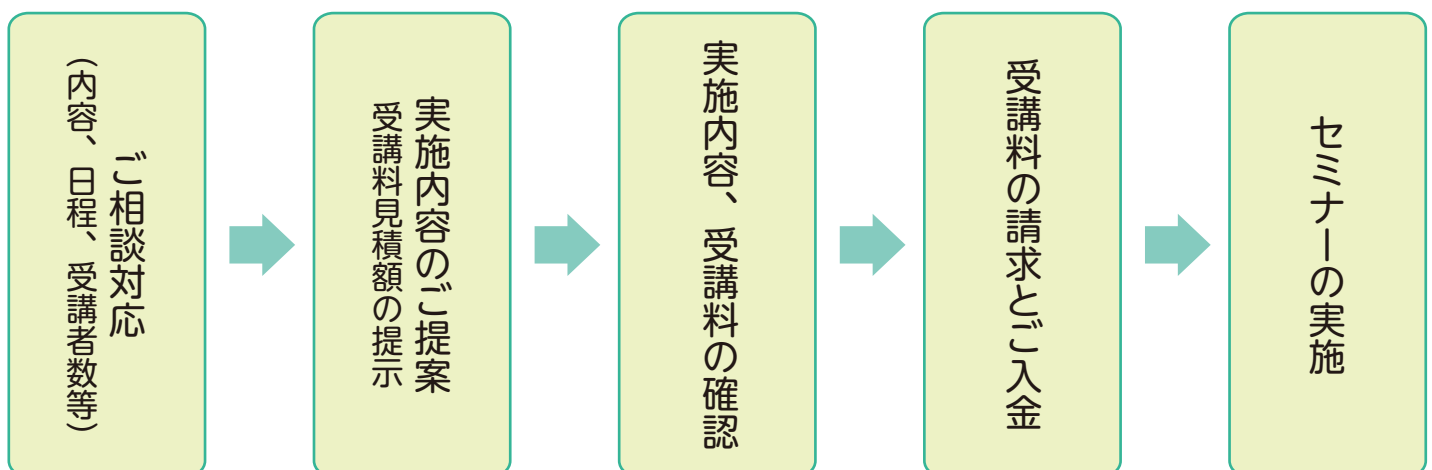
オーダーメイドセミナーのメリット

- ① 生産現場で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ② 希望する日程等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③ 社員教育に必要な講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ① 公開中の能力開発セミナーもオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(能力開発セミナーガイドにないコースについても、ご相談に応じます。)
- ② 会場はポリテクセンター荒尾となりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ③ 受講者数は、原則5名以上となります。(協力会社、系列会社との合同開催が可能です。)
- ④ 訓練時間は、1コース12時間以上です。(土日祝日での実施も可能です。)
- ⑤ 受講料は、教材費や当センターで定める諸経費を含めてご提示します。

オーダーメイドセミナー実施までの流れ



6 指導員派遣のご案内

ポリテクセンター荒尾では、事業主、事業主団体が行う従業員の能力開発等に関する相談及び基礎的なものづくり分野の職業訓練実施に係る指導員の派遣による支援を行っています。社員教育などの人材育成にご利用ください。

1. 利用できる指導員派遣の内容

- | | | |
|----------------------------------|---|----------------|
| (1) 新入社員研修 | } | 汎用機械での基礎的な加工方法 |
| (2) 基礎的な教育訓練への対応
(業務配置転換等による) | | 測定機器の使い方 |
| | | 機械製図入門 |

2. 利用できる時間帯 (1時間単位で利用できます)

【平日】 9:00～19:00

【休日】 9:00～17:00 (土・日・祝日)

(※上記時間帯以外を希望される場合は、事前にご相談ください。)

3. 利用方法

- (1) 事前に当センターの訓練課事業主支援係へご相談ください。
- (2) ご相談後、当センター所定の「指導員派遣申込書」に必要事項をご記入の上提出してください。当センターで実施する場合は、「指導員派遣申込書兼施設設備使用申請書」の提出が別途必要です。
- (3) 申請書受理後、内容を検討の上、派遣する場合は「指導員派遣実施承諾書」及び「請求書」、当センターで実施する場合は「指導員派遣及び施設設備使用承諾通知書」及び「請求書」をお送りします。
- (4) ご利用をキャンセルされる場合は、2週間前までにご連絡ください。それ以降は利用料の返金はできませんのでお気を付けください。

※「指導員派遣申込書」及び「指導員派遣申込書兼施設設備使用申請書」は、ポリテクセンター荒尾のホームページよりダウンロードできます。

4. 利用料金

- (1) 利用料金は、固定調整費 (指導員人件費: 5,000円/時間)、諸経費 (ポリテクセンター荒尾で実施する場合の機器使用料及び教室使用料など)、警備員費用 (閉庁日に実施する場合) 及び交通費 (申込み事業所で実施の場合) などの合計金額となります。
- (2) 利用料金は利用開始予定日の1週間前までに「請求書」に記載している指定口座にお振り込みください。

5. 利用にあたっての注意事項

- (1) 営利を目的とした指導員派遣はお断りします。
- (2) 使用後は使用前の原状復帰をお願いします。
- (3) 喫煙は、屋外の指定された喫煙場所をお願いします。
- (4) 当センターでは新型コロナウイルス感染症対策を実施しておりますが、ご利用の事業主及び事業主団体におかれましても、十分な感染症対策を実施されますようお願いいたします。

7 施設・設備利用のご案内

ポリテクセンター荒尾では、事業主、事業主団体等が自ら行う研修等の場を提供するために、実習場、教室、機器等の施設・設備の開放（貸与）を行っています。社員教育などの人材育成にご利用ください。

1. 利用できる主な施設（教室等）と利用料金

施設 (教室・実習場等)	収容定員 もしくは面積	1時間当たりの利用料 (円/時間)	
		通常期	冷房・暖房使用時
大教室	30名	50円	400円
訓練生ホール	50名	50円	400円
M実習場（機械加工実習場）	400㎡	50円	250円
T実習場（機械保全実習場）	385㎡	50円	250円
W実習場（溶接実習場）	400㎡	100円	300円

- (1) 閉庁にあたる休日に使用する場合は、別途、警備員費用が必要です。
- (2) 利用料金には消費税が含まれます。
- (3) 開放する施設・設備の範囲は、訓練等が行われていない実習場・教室等の中で開放可能なもの及び訓練用機器・工具の中で貸与可能なものとし、教材及び消耗機材等の貸与は行いません。
- (4) 上記以外にも利用可能な教室・実習場がございますのでお問い合わせください。

2. 利用できる時間帯（1時間単位で利用できます）

【平日】 9：00～19：00

【休日】 9：00～17：00（土・日・祝日）

（※上記時間帯以外を希望される場合は、事前にご相談ください。）

3. 利用方法

- (1) 事前に当センターの訓練課事業主支援係へご相談ください。
- (2) ご相談後、当センター所定の「施設設備使用申請書」に必要事項をご記入の上提出ください。
- (3) 申請書受理後、内容を検討の上、使用承諾する場合は「施設設備使用承諾通知書」及び「請求書」をお送りします。
- (4) キャンセルされる場合は、2週間前までにご連絡ください。それ以降は利用料の返金はできませんのでお気を付けてください。

※「施設設備使用申請書」は、ポリテクセンター荒尾のホームページよりダウンロードできます。

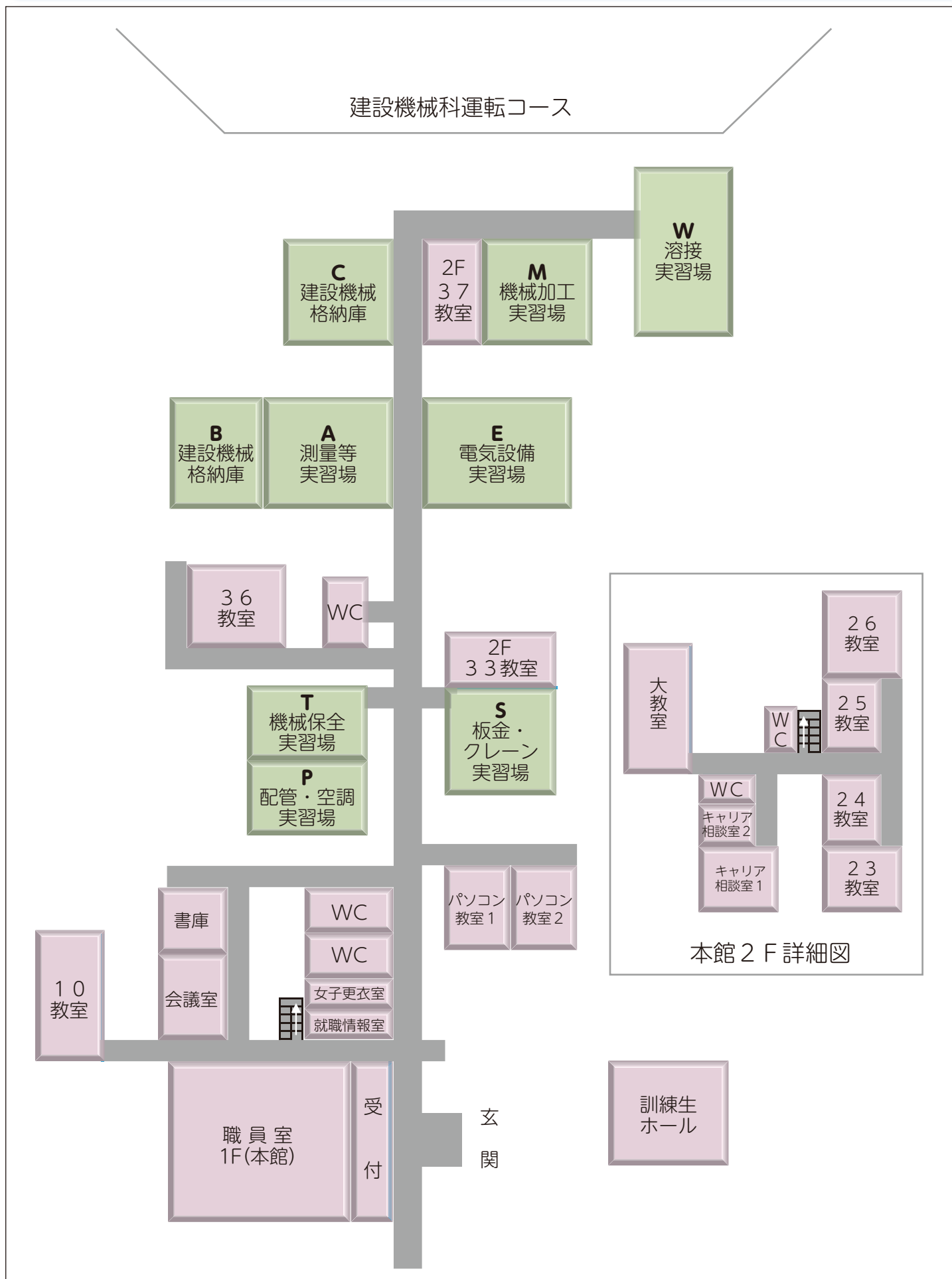
4. 利用料金

- (1) 利用料金は、諸経費（機器使用料及び教室使用料など）及び警備員費用（閉庁日に実施する場合）などの合計金額となります。
- (2) 利用料金は利用開始予定日の1週間前までに「請求書」に記載している指定口座にお振り込みください。

5. 利用にあたっての注意事項

- (1) 営利を目的とした講習会等の施設貸与は、お断りします。
- (2) 使用後は使用前の原状復帰をお願いします。
- (3) 機器類を使用される場合は、使用前に安全点検を実施し点検表に記入の上、使用者の責任でご利用ください。
- (4) 喫煙は、屋外の指定された喫煙場所をお願いします。
- (5) 当センターでは新型コロナウイルス感染症対策を実施しておりますが、ご利用の事業主及び事業主団体におかれましても、十分な感染症対策を実施されますようお願いいたします。

8 施設配置図



9 能力開発セミナーに関するQ&A

Q1 受講申込みはどのようにしたらよいですか？

A1 「受講申込書」に必要事項をご記入の上、窓口にご持参されるか、FAXまたは郵送もしくはメールにてお申込みください。なお、申込書は本セミナーガイド12ページの様式をコピーするか、当センターのホームページからダウンロードしてご利用ください。

Q2 申込みの締め切りはいつまでですか？

A2 原則として、各コース開講日の約3週間前ですが、定員に達していない場合は、申込み期間を延長する場合がありますので、お問い合わせください。

Q3 申込みの場合の条件はありますか？

A3 どなたでもお申込みいただけますが、コースによっては、具体的な受講条件を設定している場合があります。

Q4 受講料の支払い時期は？

A4 コース開講日の約2週間前までに、請求書等をお送りします。受講料は、コース開講日の1週間前までに、請求書に記載された指定口座にお振り込みください。その際の振込手数料はお客様負担になります。

Q5 希望するコースが定員に達していた場合には、どのようにしたら良いですか？

A5 キャンセル待ちで申込みを受け付けることとなります。この場合は、「受講申込書」受理後にキャンセル待ちのご連絡をいたします。その後、受講可能となった場合には、電話にてご連絡いたします。

Q6 申込み後の受講者の変更は可能ですか？

A6 受講者の変更は可能です。変更される前後の受講者の氏名と生年月日をご連絡ください。

Q7 申し込んだコースをキャンセルするには、どうしたら良いですか？

A7 キャンセルする場合はできるだけ早めにご連絡ください。コース開講日の2週間前までにキャンセルの場合は受講料を返金させていただきますが、それ以降のキャンセルについては、受講料の返金をいたしませんのでお気を付けてください。

Q8 コースの中止等について

A8 当センターの都合で実施できなくなった場合や、受講者が一定の人数に達しなかった場合は、コースの日程変更や中止になる場合もありますのであらかじめご了承ください。中止や日程変更の場合は、事前にお知らせします。なお、中止の場合にはお預かりした受講料は返金いたします。

Q9 受講する際の服装に何か規定がありますか？

A9 服装に関する規定は特にありませんので、受講しやすい服装でお越しください。ただし、受講票の持参物欄に「作業服」等の記載があるコースの場合は、作業服で受講ください。ロッカールームは用意しておりませんので、作業服が必要な場合は着替えて来所してください。

Q10 食堂など昼食をとれる場所がありますか？

A10 食堂はありませんので、昼食はご持参いただくか、近隣のコンビニ又は、飲食店をご利用ください。食事の場所として訓練生ホールを利用できます。なお、弁当の空箱やペットボトルの空瓶等はお持ち帰りください。

Q11 受講証明書の発行はできますか？

A11 2日間（12時間）コースのセミナーは100%、3日間以上のセミナーは、全訓練時間の80%以上の出席で、受講証明書の代わりとなる修了証を最終日にお渡しします。最終日が、土・日・祝日の場合は、後日郵送する場合があります。

Q12 同じコース内容なのに受講料が異なるのはなぜですか？

A12 開催時期による光熱費等の経費の違いや、閉庁日に開講するコースの場合の警備員費用等により受講料が異なる場合があります。

10 訓練受講者の採用のお願い

ポリテクセンター荒尾では、求職者向けに6か月間の職業訓練（離職者訓練）を実施し、ものづくり分野に関する人材育成を実施しております。訓練受講者の就職活動の一環として、定期的に「人材情報」を作成し各事業主様にご案内しております。

機械CAD加工科

2次元CADや3次元CADの操作方法を理解し、機械図面を作成するための技能及び関連知識を習得します。また、実際に機械を操作し、金属を加工することで加工手法やNCプログラムの作成などを習得します。

溶接エンジニア科

溶接を主体とした訓練を実施し、各種アーク溶接法や関連する技能及び関連知識を習得します。また、材料の運搬や製品の出荷に必要な技能講習（玉掛け・フォークリフト）やクレーン特別教育も習得します。

建設機械科

荷役運搬機械（カウンター・リーチフォークリフト）、小型移動式クレーン、クレーン特別教育、高所作業車特別教育、ハーネス特別教育、ローラー特別教育、ガス・アーク溶接についての技能及び関連知識を習得します。また、車両系建設機械（整地等・解体用）に関する構造、取扱い方法及び関係法令についての知識と技能を習得し、併せて測量作業を基本とした土木施工及びPCについての関連知識を習得します。

ビル管理技術科

ビル設備等における電気設備、空調設備、給排水・衛生設備などの設備図面作成から施工、保守管理までの設備工事関連職種に幅広く対応できる知識と技能を習得します。

CADものづくりサポート科

設計補助業務のために、CADによる図面の編集作業や修正作業の知識と技能を習得します。また、企業の簿記・会計に関する実務とパソコン操作の基本を習得します。

人材情報の提供

ポリテクセンター荒尾では、訓練受講者が取得している免許・資格や主な職務経歴、希望職種及び自己PRなどを記載した「人材情報」を定期的に発行しております。新たな採用計画等がございましたら、当センターの修了予定者の採用をご検討いただきますようお願い申し上げます。

なお、修了生の「人材情報」は、当センターのホームページにも掲載しておりますのでご活用ください。

(<https://www3.jeed.go.jp/arao/poly/>)

訓練科名	人材情報発行月											
	令和5年									令和6年		
	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
機械CAD加工科	○			○			○			○		
溶接エンジニア科	○			○			○			○		
建設機械科	○			○			○			○		
ビル管理技術科	○			○			○			○		
CADものづくりサポート科	○						○			○		

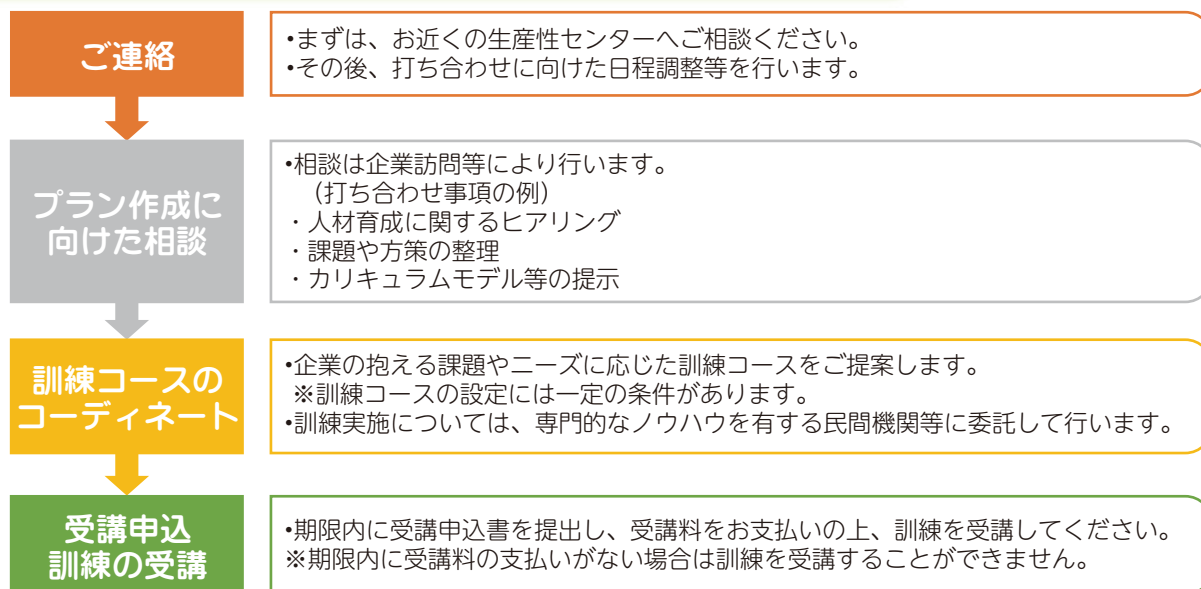
11 生産性向上支援訓練のご案内

「生産性向上支援訓練」は、企業や事業主団体の生産性を向上させるための職業訓練です。訓練は、全国のポリテクセンターに設置した生産性向上人材育成支援センター（生産性センター）が、専門的な知見やノウハウを持つ民間機関等に委託し、企業・団体の課題やニーズにあわせて実施します。さまざまな内容・分野の幅広い職務階層の方を対象としたカリキュラムで、従業員の生産性向上をお手伝いします。

生産性向上支援訓練のポイント

- ①訓練を受講して生産性アップ！
生産性向上のために必要な課題解決や現場力強化につながる様々なカリキュラムをご用意しています。カリキュラムは、課題・ニーズにあわせて内容をカスタマイズできます。
- ②オーダーメイドで訓練を実施！
日程や訓練会場などのご要望にあわせて、生産性センターが訓練をコーディネートします。訓練時間は6～30時間の範囲内で、ご要望にあわせて設定できます。
- ③受講しやすい料金！
受講料は1人当たり3,000円～6,000円（税別）

ご利用までの流れ



生産性向上につながるカリキュラム内容の一例

○生産・業務プロセスの改善に関するお悩み・ニーズなど

現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい。
コストの削減に取り組みたい。
ITを活用して業務を効率化したい。

生産管理
品質管理
流通・物流
分野など

・生産現場の問題解決
・品質管理基本/実践
・原価管理とコストダウン
・IoT活用によるビジネス展開
・クラウド活用入門
など

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部
ポリテクセンター熊本 生産性向上人材育成支援センター
熊本県合志市須屋 2505-3
TEL：096-242-6613 FAX：096-242-9935

ポリテク熊本



さらにワンランク上の
スキルアップ
を目指して！



- 年間、約700コースの豊富なカリキュラム！
- 経験豊富な講師陣による実践的な研修内容！
- 全国から約8,000人/年のお客様がご利用！



18 の技術分野

詳しくは、ホームページ又は
当センターのコースガイドをご覧ください

機械加工
塑性加工・金型
射出成形・金型
接合加工
測定・検査・計測
材料・表面
機械保全

機械設計
自動化
環境・安全
現場運営・改善

電気設備
自動制御
電子回路
パワーエレクトロニクス
画像・信号処理
組込み・ICT
通信システム

人気コースの一例

- 公差設計・解析技術
- 機械の安全設計のポイント
- 見て触って理解する金型技術
- 5軸制御マシニングセンタ加工技術
- 生産現場の機械保全技術
- 自動制御の理論と実際
- センサを活用したIoTアプリケーション開発技術
- マシンビジョン画像処理システムのためのライティング技術

高度ポリテクセンター事業課まで、お気軽にお問い合わせください。
千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2 TEL:043-296-2582
<https://www.apc.jeed.go.jp/>

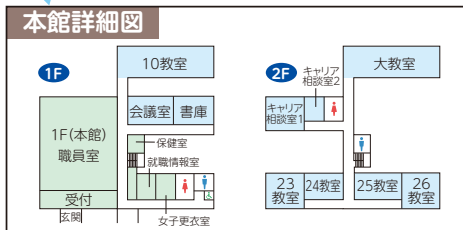
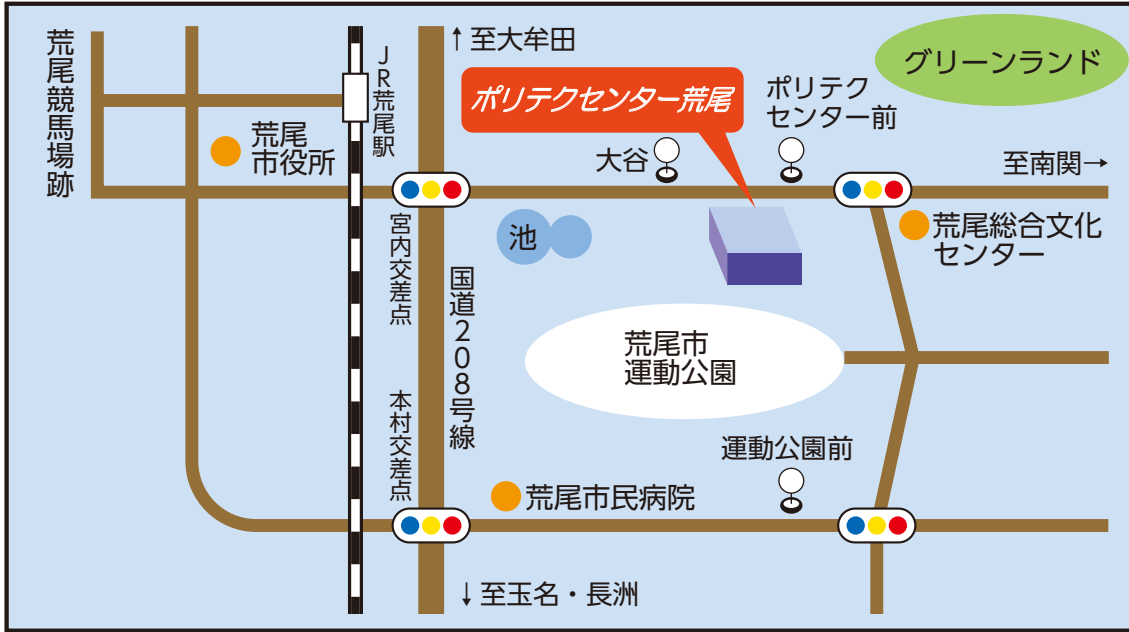
高度ポリテク

検索



13 ポリテクセンター荒尾へのアクセス

自動車をご利用の方へ (地図及び施設内配置図をご参照ください)



バスをご利用の方へ

【JR荒尾駅から産交バス】

- 一小下経由及び荒尾産交バスセンター行き(乗車約11分、徒歩2分)「11番系統」
平日:荒尾駅前(8:20)～ポリテクセンター前(8:31) 運賃240円 ※土・日・祝日バスは無し
<帰り>ポリテクセンター前(16:20)～荒尾駅前(16:32)
- 土・日・祝日<帰り>ポリテクセンター前(16:26)～荒尾駅前(16:38)
- 荒尾市民病院經由八幡校前(国道)行き(乗車約13分、徒歩15分)「8番系統」
平日・土・日・祝日:荒尾駅前(7:55)～運動公園前(荒尾)(8:08) 運賃290円
<帰り>運動公園前(荒尾)(17:02、18:02)～荒尾駅前(17:17、18:17)

【JR大牟田駅から西鉄バス】

- グリーンランド正門前經由ホテルヴェルデ前行き(乗車約20分、徒歩5分)「3番系統」
平日:大牟田駅前(7:15)～大谷(荒尾市)(7:30) 運賃350円
※土・日・祝日:開講時間に間に合う行きのバスはございません。
<帰り>大谷(荒尾市)(16:25、17:25)～大牟田駅前(16:42、17:42) 運賃350円
<土・日・祝日>大谷(荒尾市)(16:20、16:50)～大牟田駅前(16:37、17:07)

お問い合わせ先

〒864-0041
熊本県荒尾市荒尾4409
TEL 0968-62-8610
FAX 0968-62-0185



(<https://www3.jeed.go.jp/arao/poly/>)

ポリテク荒尾

検索

クリック!



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部
熊本職業能力開発促進センター荒尾訓練センター

ポリテクセンター荒尾

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



ポリテクセンター荒尾は、持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。